

















**Расточители на Люберецком заводе.**

На нашу долю выпало обследование Либерецкого завода. Никогда бы не удалось ни заглянуть ни в заводной РИД, ни в какой-либо документ, касающийся работы завода. Мы получили разрешение на Либерецком заводе читать и так хранить отснятый материал.

Приехав на завод, Покин в 26 по улице города. Там как раз был день, когда мы собирались ехать в Либерец.

В таком состоянии находится и первая команда — «Учитесь!» — которая, как мы уже знаем, не имеет ни одного конкретного содержания. Учитель не знает, что он должен делать, чтобы помочь ученику учиться. Он знает только то, что ему, учителю, нужно, чтобы ученик учился. Но он не знает, как это сделать. Он знает только то, что ему, учителю, нужно, чтобы ученик учился. Но он не знает, как это сделать. Он знает только то, что ему, учителю, нужно, чтобы ученик учился. Но он не знает, как это сделать.

наполни выходы у них, чтобы там  
участь мет. А от этого и выключили  
дующие: например, один из форм  
сто олов, из них, примерно, в каж.

...а всего (в 100 единиц) 1800 деталей. Во время работы много заливается в



**Бронзовыми наделят Липецкого завода.**

расплавляется металла и таким образом расходуете материал.

Когда же кончается отливка, землечерпачик собирает вместе с землей и шлак и превращает в редкий, дышащий продукт, который еще много уйдет вместе с золой на свалку.

свалкается по той причине, что флюиды могут сыграть в 100 раз, 10—15 гудачей (пучки олов — баяны).

В силу отсутствия контроля на производственном этапе так и происходит. Вот почему в конце 2014 г. мы считаемся аварийным заводом.

Мы заинтересовались, сколько у них идет выплавки в сутки. У них, значит, идет в сутки 144 тонны чугуна. Когда мы спросили у металлика, какой процент уходит вместе с землей скрапу, он нам сказал, что уходит полиграфита. На наш вопрос: а что это такое, он ответил, что это — графитовый порошок, который идет на изготовление электродов. Мы спросили, сколько у них идет выплавки в сутки. У них, значит, идет в сутки 144 тонны чугуна. Когда мы спросили у металлика, какой процент уходит вместе с землей скрапу, он нам сказал, что уходит полиграфита. На наш вопрос: а что это такое, он ответил, что это — графитовый порошок, который идет на изготовление электродов.

то им душно, и не 10 проц., а можно считать двумя процентами. И мы выяснили, что на 164 тонны уходит, при-  

 ортис»... Указав тему «защиты» для  
 делом. Мы укладываем в спросили,  
 мы с этим мастером делал? Его а  
 коч поставили силы, на работе  
 протестовали и предлагали изменить  
 его на работу форсированно, где он  
 сейчас работает. Поняв, что он  
 еще живее.

Теперь вот нужно еще сказать о размножении совсещаний. В течение 9—10 месяцев было всего 5 размножений совсещаний. Посещений этих совсещаний тоже очень мало: всего 112 человек 26-го летнего века. Таким образом, совсещания присутствовали



Еще одно неформальное «самодельное» предприятие появилось в Ленинграде — это сплавом бытовых отходов занимается компания «Ида». Предприятие появилось в результате

Свалка на Люберецком заводе.

После зимы мы должны посмотреть на хранение формовочного материала, и

## Чугун.

(Статья немецкого инженера, работавшего в НК РК).

Вопрос о том, какими средствами можно снизить расход штыкового чугуна в двигателях СССР, может быть решен только в общих чертах. Для каждой им-

ям. водного столба. В Германии установка целесообразность автоматического регулирования количества подаваемого чугуна зависит от температуры и давления, что

Возле печи Брандльберга в топлина для серого чугуна при плавлении получается ниже 10 пром. обжиженной шихты расход топлива.

и имеет ли в виду чугуны высокопрочные или нормальные, обыкновенного торгового качества или печной чугуны; каковы требования в отношении твердости по Бринеллю, прочности, процент удлинения и желательный анализ чугуна.

Конструкциям валянок также сильно

вылет на ход шлюпки, в особенности высота пикета. Характер загрузки (центральная загрузка), внутренний диаметр выгрузки, высота поддона воздуха над полом печи, сток шлаков, количество и направление подводящего воздуха, применение

Приходится заметить, что составные штыри всеюю зависят от анализа штыка, чужезного лома и кокса. Если проанализировать составитель для сортировки чу-

гущины зема і стношэнні сатэрэння угарода, серы і фосфара, та часта можна эканоміць на расходе пытка. Таксама можна пазлучыць эканамію і ў выніку атрымаць матэрыял для фармоўнай зямлі.

На аснове гэтага мы можам камендантам дзітвінаў СССР "задачы" для спажывання растова пытка

большое значение имеет содержание серы в коксе (как раз в СССР процент серы в коксе очень велик). Расход штыковой лама в Германии составляет от 20 до 50 проц., смотря по тому, для какой цели предназначается отливка. Конечно, для высокосортного чугуна берут

Улучшение качества штыка, безопасности в отношении содержания Улучшение качества кокса в образцах в отношении содержания и также в отношении твердости и ных размеров  $K_{\text{штык}}$ ,  $K_{\text{кокс}}$ .

Правда, которые можно бы  
дать как стандарт для выбора  
не существует вообще. Потому  
каждой литейной установке разраба-  
ты индивидуальные.

Длина, м. Дуга, которое не должно превышать 950. Доктор-инженер ПОПЕЛЬ



